

**Ficha de recomendaciones de control 313. Llenado de contenedores pequeños (Paquetes y botellas)**  
**Contención**

**Alcance**

Esta ficha de recomendaciones de control se debe usar cuando se identifique un nivel de peligro potencial 3 aplica para llenar pequeños paquetes y botellas.

**Acceso**

Controlar la entrada al área de trabajo, sólo se debe permitir la entrada a los trabajadores que estén autorizados y han sido capacitados. Asegurarse que nadie está trabajando cerca de la salida de la dirección del viento.

**Diseño y equipo**

- 1) Encierre el sistema de transferencia del alimentador tanto como sea posible y colocar un sello alrededor del cabezal de llenado.
- 2) Contar con celdas de carga o indicadores de nivel para prevenir sobrellenado.
- 3) La descarga de aire del sistema neumático debe estar fuera del área o cabina de llenado.
- 4) El área cerrada deberá contar con espacio suficiente para facilitar la limpieza y mantenimiento. En particular, el empaqueo de productos alimenticios requerirá un acceso regular para la limpieza.
- 5) Contar con un sistema para contener / remover los derrames.
- 6) Contar con cortinas flexibles en los extremos abiertos del área cerrada, por ejemplo: en bandas transportadoras de transferencia.
- 7) Mantener el proceso bajo condiciones de presión negativa para prevenir fugas, el flujo de aire hacia el interior debe ser de al menos 1 metro/segundo para polvos y de 0.5 metros/segundo para vapores.
- 8) Descargar el aire extraído a un lugar seguro, lejos de puertas, ventanas y entradas de aire, a fin de evitar afectar a trabajadores de otras áreas.
- 9) En su caso, contar con una atmosfera inerte o extraer los vapores o gases desprendidos para evitar una explosión.

**Revisión, prueba y mantenimiento**

- 1) Asegurarse que todo el equipo que se use, sea mantenido en buen estado y en funcionamiento eficiente. Revisar y probar el sistema minuciosamente al menos una vez al año.
- 2) Revisar diariamente el sistema de extracción, para comprobar que funciona cuando está encendido.
- 3) Revisar todo el equipo, al menos una vez por semana para detectar signos de daño y repararlo cuando sea necesario.
- 4) Adoptar un sistema de "permiso de trabajo" para todos los trabajos de mantenimiento. Véase la ficha S101.
- 5) Documentar y seguir cualquier procedimiento necesario, antes de abrir y/o entrar al sistema, por ejemplo, al purgar o lavar.
- 6) No entrar a ningún contenedor hasta que sea seguro. Verificar que no exista atmosfera peligrosa (toxica o inflamable). Asegurarse que exista suministro de aire con oxígeno suficiente (entre 19.5% y 23.5%). Tener en cuenta que entrar y hacer trabajos dentro de sistemas cerrados puede generar situaciones peligrosas; por ejemplo, lodo inestable, soldadura que puede agotar el oxígeno.

